(b) and (c) The tests carried out on "Patrex" do not substantiate the claims made about it.

LPG recovery projects

1077. DR. NARREDDY THULASI REDDY: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) the names of L.P.G. recovery projects which are under the control of Gas Authority of India Limited;

(b) whether there is any proposal to set up one such project in Andhra Pradesh; and

(c) if so, what are the details thereof?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) LPG Plants at Vijaipur (Operational) and Vaghodia (under construction).

(b) No, Sir.

(c) Does not arise.

कच्चे तेल का आयात और निर्यात

1078. **श्री कपिल वर्मा :**

श्रीमती सत्या बहिन :

क्या **पेट्रोलियम और रसायन** गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) पिछले वर्ष की तुलना में चालू वित्तीय वर्ष के पहले दस महीनों के दौरान कच्चे तेल और पैट्रोलियम आयात की स्थिति क्या थी; और

(ख) उक्त अवधि के दौरान निर्यात किये गए कच्चे तेल की मात्रा कितनी थी ?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री (श्री वी. शंकरानन्द) : (क) अप्रैल-जनवरी, 1990–91 की तुलना में अप्रैल-जनवरी, 1991–92 की अवधि के दौरान कच्चे तेल और पैट्रोलियम उत्पादों का आयात निम्न प्रकार से था :

मात्रा : मिलियन टन में

मूल्य : करोड़ रुपये में

मद	1990–91 (अप्रैल-जनवरी)		1991–92* (अप्रैल-जनवरी)	
	मात्रा	मूल्य	मात्रा	मूल्य
कच्चा तेल . . .	17.64	5342.33	18.81	6169.04
पेट्रोलियम उत्पाद . .	6.70	3517.00	7.59	4260.36
कुल	24.34	8859.33	26.40	10429.40

*अस्थायी

(ख) उपरोक्त अवधि के दौरान कच्चे तेल का निर्यात नहीं किया गया।